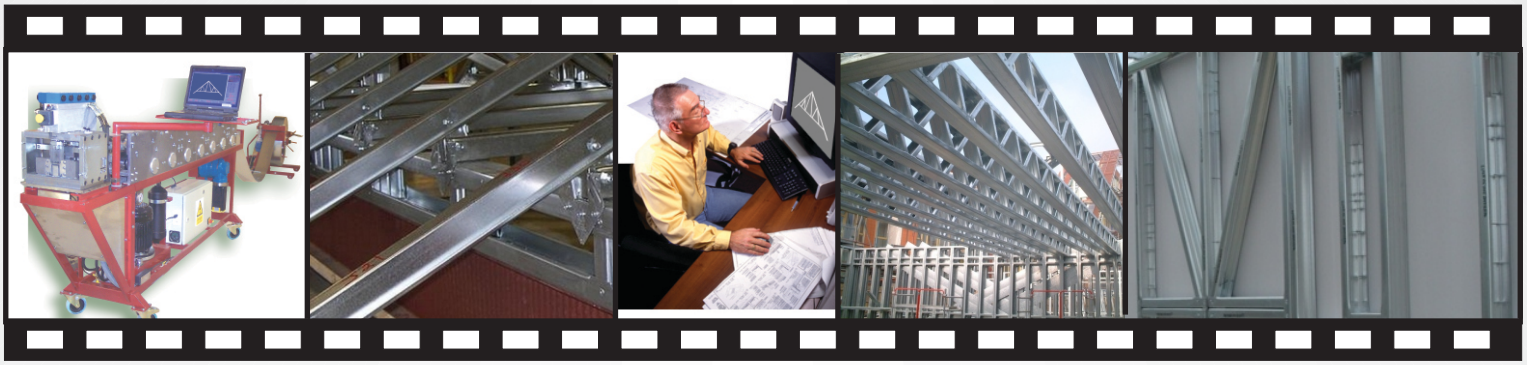
最快速的方法

从这种

到这种

最佳钢结构方案



Scottsdale Construction Systems Limited

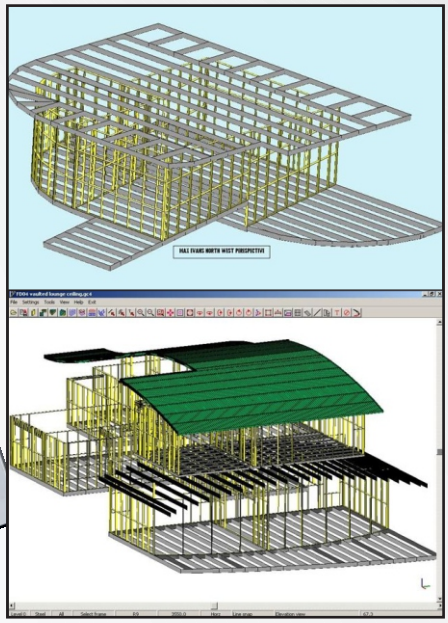
从概念到竣工

简介

自动化结构系统

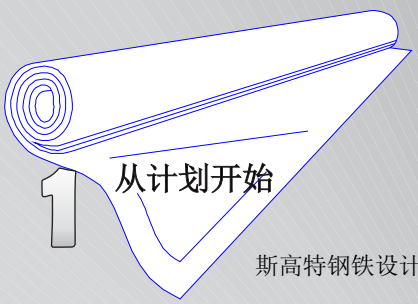
有史以来开发的最快速、最经济的钢结构

充分考虑施工人员的设计。



从概念到竣工

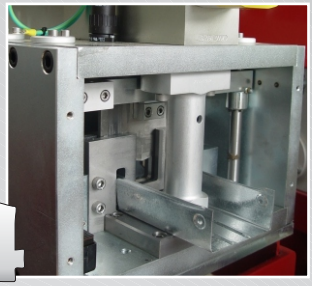
六步法的优势



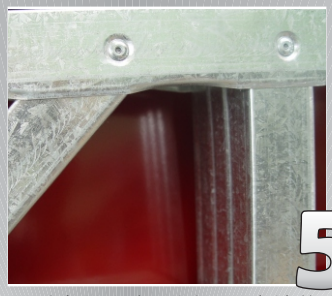
1 从计划开始

2 斯高特钢铁设计软件快速精确地设计墙体、天花板和屋顶板材。

3 然后与辊轧成形机软件联通



4 斯高特板材辊轧成形机软件能解读所有指令，并驱动辊轧成形机自动制作完整的墙体和构架结构。

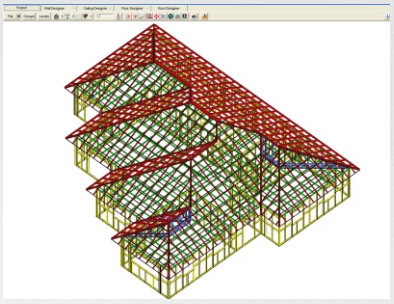


5 无需夹具和布局图，因为墙体和构架结构只有一种组合方式，而且是正确的方式。

6 利用斯高茨戴尔建筑系统，您将提供最优质的产品，而且是由您提供！

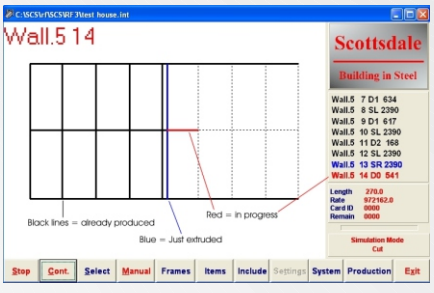
设计和生产软件

有了斯高特钢铁软件，用户就可以设计复杂的多层或复式建筑，并生产自动化构架结构。现在无需引入建筑学中的三维DXF文件或其他计算机辅助设计软件，就可以用斯高特钢铁软件完成全部设计工作。但是，如果有必要的话，斯高特钢铁软件还可以从诸如Chief Architect系统、ArchiCAD系统或AutoCAD系统中引入DXF格式的平面设计方案，以便根据建筑师的电子设计迅速地构建墙体。



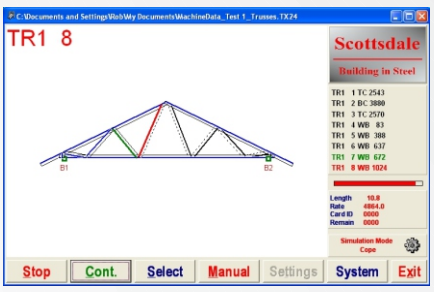
一旦把输出构架结构从斯高特钢铁设计软件传送给斯高特板材辊轧成形机软件，经过再一次的检查之后，由电脑数值控制的辊轧成形机就会全自动完成切割、打孔、开槽和成形等全套工序。

斯高特板材机操作简单，配备强大的工具来提高生产力和纯利润。连续直观的辊轧程序使操作人员能够始终掌握全面信息。



使用功能强大的构架设计和工艺软件，构架设计精确。工艺软件可按照当地建筑条例和规定计算并制作每一个构架。每一个构架制作文件为工程人员和建筑监理人员提供了全部详细的技术资料。

设计完成并制作成文件后，这些设计就会被输入到辊轧成形机的软件系统内，辊轧成形机就会精确地制作易于装配的全套组件。

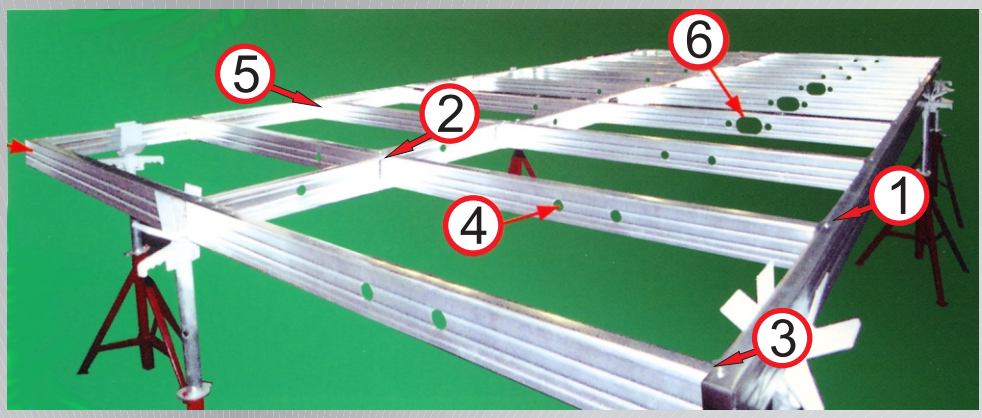


从概念到竣工

一套综合方案即可获得天衣无缝的生产程序

ScotPanel辊轧成形机

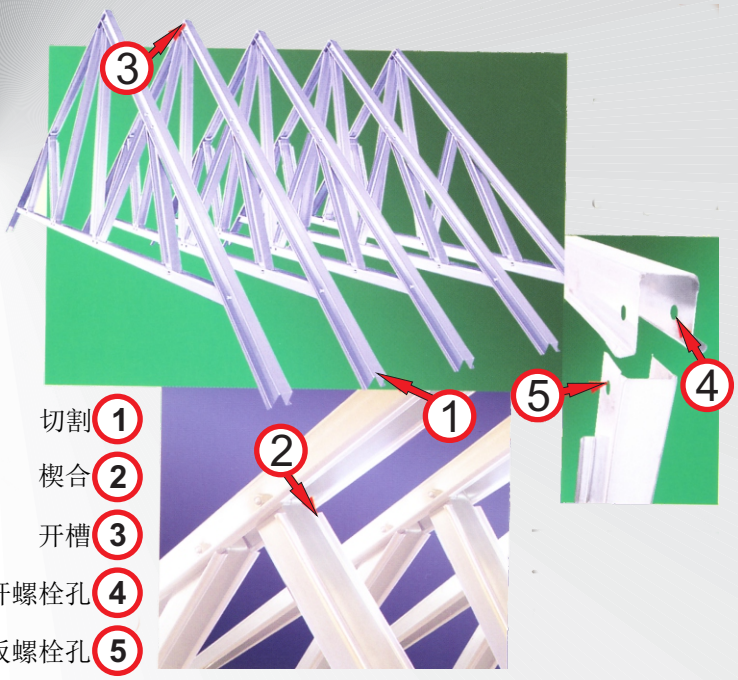
斯高特板材辊轧成形机刀架使以往需要7个人工完成的密集手工劳动实现了自动化。



铆钉冲孔 1
开槽 2
开凹槽（用于插入螺栓）3
维修冲孔 4
精确切割 5
水管管路冲孔（可选）6

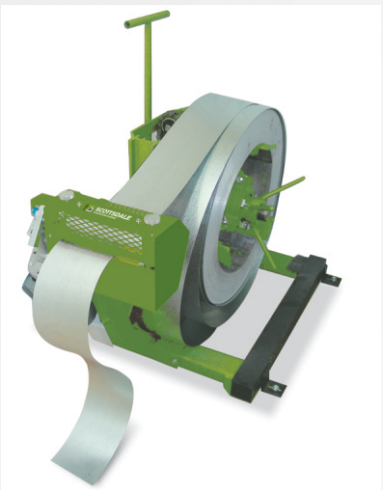
用斯高茨戴尔独特的板材系统或构架来建造天花板和屋顶。您可自由选择

ScotTruss 辊轧成形机



切割 1
楔合 2
开槽 3
桁架弦杆螺栓孔 4
桁材腹板螺栓孔 5

通用动力开卷机



这是一台独特的动力自动进料开卷机，少了它，没有一个系统是完整的。它可以和我们辊轧成形机中的任何一款同步工作，为它们进料。这台开卷机可移动，易装料，无需叉车来填装钢卷，只需把卷筒套入钢卷，卷筒很容易就进入钢卷中心，卷筒扩张，借助自身的水压系统把钢卷抬起，放置在开卷机上，将钢条插入辊轧成形机，一切准备就绪了。

包着橡胶的大轮子可以在任何凸凹不平的地面上移动。开卷机还配有可调节的刹车装置，以防速度过快，轮子上也有刹车装置，以确保在凸凹不平的地面上安全移动。

SCOTTSDALE
CONSTRUCTION SYSTEMS
Phone: +64 6 843 6276, Fax: +64 6 843 6283
17 Cadbury Road, Napier 4110, New Zealand