

Роликовая Листогибочная Машина 7-я модель

Scottsdale Construction Systems Limited

**С АВТОМАТИЧЕСКИМ РАЗМАТЫВАТЕЛЕМ
НА МОТОРЕ**

SCS

Используя возможности современной технологии, 700-ая серия Роликовой листогибочной машины поднимает планку на новый, более высокий уровень металлорамочных установок. Детали автоматически нарезаются по длине с минимальными, ранее невозможными допусками. Следовательно, рамы возводятся легче и быстрее. Каждая Роликовая листогибочная машина поставляется с Разматывателем, программным обеспечением Scottsdale's ScotPanel CNC software и последней версией Scottsdale's latest ScotSteel CAD design software (программа по дизайну).

Показано с опцией
Сантехнической
инструментальной головки



Отверстие для труб
сантехники

Модели 7-й серии

RF7-063	63 mm - ширина секции C
RF7-090	90 mm - ширина секции C
RF7-140	140 mm - ширина секции C

Стандартные операции

Компостер (сервисные отверстия), 28 mm
Штамповка
Правка
Пробивка под заклепки
Пробивка прорезей
Обрезка

Компьютерная коммуникация

Интерфейс LAPTOPа с машиной Порт - RS232 (COM1)

Операции как опция

Отверстия для труб сантехники 102.6 x 65.02 mm

Размеры

Длина	2,700 mm
Ширина	570 mm
Высота	1,350 mm
Вес	600 Kg

Заготовочный рулон

Сечение (толщина) листа 0.55 - 1.2 mm BMT
Натяжение G550 для 0.55 - 1 mm
G350 для 1.2 mm

Ширина катушки - RF7-063	143 mm
Ширина катушки - RF7-090	минимум 170 mm, максимум 173 mm
Ширина катушки - RF140	224 mm

Электрич. Данные

Источник питания	Автоматически поддерживающий стандартное напряжение и частоту
Напряжение - стандарт	220 - 240V ± 5%
Напряжение - опция	110 - 120V ± 5%
Частота - стандарт	50Гц ± 3Гц
Частота - опция	60Гц ± 3Гц
Фаза - стандарт	Одна
Потребляемый Ток	16А
Требования к проводу питания	3-х жильный, 2.5 mm

Серия RF700 является разумной CNC машиной которая производит все составляющие компоненты конструкции автоматически. Компьютер контролирует точность проката профилированного металла через семь последовательных тех. позиций (пунктов).

Учитывая последние достижения технологии, точность выдаваемых компонентов достигает 0,5мм, что позволяет собирать конструкцию легко, просто вставляя или накладывая один элемент в другой.

По окончании роликовой обработки, заготовка попадает в инструментальную головку. Шесть отдельных гидравлических операций: Cut, notch punch, swage, squash, rivet punch, service hole punch (отрезание по длине, пробивание пазов, штамповка, обжим, заклепка, сервисные отверстия), в комплексе изготавливают компоненты готовые к сборке. Усовершенствованная технология не требует каких либо дополнительных отрезаний, разметок и замеров.

Новая опция - инструмент для отверстий под трубы, сейчас возможна для всех моделей (на фото сверху показано такое отверстие).

Роликовая листогибочная машина управляется LAPTOP-компьютером с простой в управлении программой Scottsdale ScotPanel.

Массивная конструкция, но в то же время достаточно легкая для транспортировки, высокопродуктивная Роликовая Листогибочная Машина с высоким уровнем производительности на дому или на предприятии. Выбор за Вами.

